



Konstruktionsmerkmale

Stand 04/2021

- Geräuscharmes Unteröl-Hydraulik-Aggregat
- Elektro-Hydraulik-Steuerung
- Separater abschließbarer Hauptschalter an der Steuersäule
- Akustischer Warngerber (Fußschutz)
- Hydraulik-Zugzylinder
- Schlaffseil-, Seilbruch- und Abrollssicherung
- Integrierte Laufschiene für Achsfreiheber
- Zentralsteuerung für pneumatische Absetzvorrichtung (8 bar)
- Absetzstange über gesamte Hubhöhe mit Absetzmöglichkeit alle 100 mm
- Integrierter Radfreiheber mit beidseitig ausziehbaren Fahrzeugaufnahmen
- Radfreiheber mit Master / Slave Hydrauliksystem (bei SN Versionen)
- Schutzart IP54, GS-Prüfplakette, DIN EN 1493, CE-Zertifikat
- Hebebühne in RAL 7015
- Inklusive 40 mm Gummiauflagen
- Inklusive Beleuchtung
- Inklusive 1 Steckdose in länderspezifischer Ausführung (z.B. 230V/16A)
- Inklusive 2 Y-Druckluftsicherheitsanschlüsse
- Inklusive Lange Auffahr-Rampen (1.500 mm lang)
- Inklusive Dokumentenhalter
- Inklusive Montagematerial

Modell		4.35 L-SN-MB
Artikel-Nr.		542100
Tragfähigkeit	kg	3.500 / 3.500 (SN)*
Motorleistung	kW / A / V	1 x 3,0 / 16 / 400
Hub- / Senkzeit	s	35
A Hubhöhe	mm	2.050
B Aufstellhöhe	mm	2.660
C Aufstellbreite ¹ / -länge ²	mm	3.220 / 6.320
D Auf- / Überfahrhöhe	mm	140
E Fahrbahnbreite	mm	650
F Fahrbahnlänge	mm	4.800
G Fahrbahnbreite SN*	mm	650
H Fahrbahnlänge SN*	mm	1.400 - 1.900
I Hubhöhe SN*	mm	450
J Auf- / Überfahrhöhe SN*	mm	50
K Säulenabstand innen	mm	2.780
L Fahrbahnabstand	mm	900

SN* = Radfreiheber

